



## Boletín de Producto

# Tintas de Serigrafía Scotchlite<sup>MR</sup> Serie 840 y 880 de Secado Rápido

Para películas reflejantes Scotchlite de grado diamante y alta intensidad

### Información de Salud y Seguridad

Antes de utilizar el producto lea todas las instrucciones y la información de riesgos y primeros auxilios que aparece en las hojas de seguridad (MSDS) o en la etiqueta del producto.

### Usos

Las tintas de serigrafía de Scotchlite serie 840 y 880 de secado rápido están diseñadas para serigrafía sobre películas reflejantes Scotchlite grado alta intensidad serie 2800 o 6800

Las tintas Scotchlite serie 840 y 880 de serigrafía se aplican sobre película aplicada o no aplicada de grado alta intensidad serie 3800, 5800, 9800 con liner azul o grado diamante serie 3970 con liner azul. Favor de consultar el Boletín de Producto adecuado. No se recomienda la aplicación a otro tipo de películas o de otros grados o superficies.

### Colores

Las series 841 y 880 de secado rápido están diseñadas para la fabricación de señalamientos de control de tránsito con película reflejante grado alta intensidad o diamante como base. Los señalamientos con estos materiales tendrán una apariencia similar cuando sean vistos desde un vehículo de día o de noche.

Los siguientes colores de proceso Scotchlite se aplican por serigrafía:

840 Transparente	885 Negro (opaco)
Diluyente	886 Naranja
843 Azul	887 Pardo
845 Negro (opaco)	888 Verde
848 Verde	891 Diluyente
880 Transparente	893 Violeta
882 Rojo señalamiento de tránsito	894 Amarillo lima
884 Amarillo	895 Magenta

No mezcle los colores de las serie 840 y 880 entre si, ni con otros colores producidos por 3M u otra compañía. 3M no se responsabiliza por fallas prematuras de las leyendas de los señalamientos procesadas con colores que no son de 3M. Ya que 3M no tiene ningún control sobre otras tintas, el usuario debe contactar al fabricante de las mismas para obtener las recomendaciones de aplicación y aseguramiento de un desempeño adecuado antes de utilizarlos.

### Serigrafía

#### 1. Equipo e instalación

Puede obtener el color y la durabilidad adecuada si utiliza una tela de malla de monofilamentos con alto contenido de poliéster. El tamaño de la malla debe ser P.E. 157. Con otros tamaños corre el riesgo de no obtener el color y la durabilidad que desea. Aplique la serigrafía con el método donde la malla no hace

contacto. No debe usar el método de contacto directo de la malla. Consulte la Carpeta de Información 60 (1.8) para ver las técnicas adecuadas del proceso de serigrafía donde la malla no hace contacto directo. Asegúrese que las mallas, la películas y las áreas de trabajo estén libres de suciedad y de polvo.

## 2. Área cubierta

Las tintas de serigrafía transparentes serigrafiados con una malla P.E. 157 cubre aproximadamente 1200 pies cuadrados por galón. La cantidad que cubra se verá afectada conforme diluya la tinta, dependiendo del equipo que utilice y el procedimiento de aplicación.

## 3. Mezcla y dilución

Es importante que los colores estén a temperatura ambiente y humedad normal. No es necesario diluir el color al menos que requiera restablecer los solventes perdidos durante la evaporación al momento de hacer una aplicación. Diluya un poco con el thinner Scotchlite de la misma serie que los colores. No utilice diluyentes, agentes de secado u otros materiales ya que afectan la durabilidad del material. No mezcle ni aplique colores de proceso con otros colores ya sean de 3M o de otro fabricante. Consulte la Carpeta de Información 60 (1.6)

## 4. Capa transparente final

Todas las películas grado alta intensidad o diamante deben recubrirse con una capa final. No obtendrá durabilidad máxima si no hace esto. Las películas no procesadas o los frentes serigrafiados únicamente con negro opaco no requieren de la capa final.

1. Serie 840 Colores Transparentes
  - a. Serigrafía con Scotchlite transparente 840
  - b. No aplique Scotchlite 840 con rodillo o rociador
2. La serie 880 Colores Transparentes de Secado Rápido
  - a. Serigrafía o aplicación con rodillo
  - b. No aplique con rociador

## **Sellado de Orillas**

No se recomienda

### Secado al aire

Seque las películas procesadas tendidas al aire. Los ventiladores de alta potencia deben dirigirse en dirección a las películas. Los tiempos de secado aumentarán si hay mucha humedad, bajas temperaturas o baja circulación de aire así como una capa gruesa de color o dilución excesiva.

No es recomendable utilizar agentes de secado.

Las películas procesadas con la serie 840 debe secarse por lo menos 16 horas entre cada color y un mínimo de 24 horas después de la última capa.

Las películas procesadas con la serie 880 de secado rápido deben secarse un mínimo de 3 horas entre cada color y 3 horas después de la última capa.

### Secado en horno

Las película procesada secada en horno debe colocarse individualmente con suficiente espacio para no obstruir la circulación del aire.

Grado	Circulación hacia afuera (1)	Horneado de cada color (2)	Horneado final de color (2)	Temperatura del horno (3)
Serie 840	½ hora	1 hora	2 horas	54° +3°C (130° +- 5°F)
Serie 880	10 minutos	30 minutos	30 minutos	41° +3°C (105° +- 5°F)

### Protección y empaque

Proteja los señalamientos montados en un a base película de protección SWC-82 y espuma para empaque. Coloque el lado lustroso de la película de protección sobre el frente del señalamiento y amortigüe el señalamiento con la espuma de empaque. Los señalamientos procesados de ambos lados también deben llevar la película protectora en cada lado

No proteja con la película protectora aquellos señalamientos, serie 2800 grado alta intensidad con proceso de serigrafía, que aun no han sido montados. Los paquetes de los frentes con serigrafía de la serie 2800 deben incluir suficiente película de protección y tuercas de nylon para aplicación de aspirado y para montarlos.

Los frentes de grado alta intensidad serie 3800 0 9800 y grado diamante serie 3970, que aun no han sido montados se deben proteger con película de protección SCW-82 con el lado lustroso sobre el frente del señalamiento.

### Almacenamiento

Las tintas Scotchlite serie 840 y 880 de secado rápido no deben almacenarse a temperaturas elevadas. Utilice los colores, como máximo, un año después de la fecha de compra.

### Desempeño en campo

Se espera que las tintas de serigrafía Scotchlite serie 840 y 880 de secado rápido que han sido procesados de acuerdo a las recomendaciones del fabricante de la película, tengan un desempeño eficiente en su funcionamiento en señalamientos de control de tránsito en las aplicaciones sobre películas Scotchlite grado diamante y alta intensidad con las siguientes excepciones:

El color naranja 886 sobre película reflejante tendrá desempeño semejante al de película reflejante de color naranja 2824 o 3824. El amarillo lima 894 y el magenta 895 dura 5 años.

El desempeño eficiente disminuye al tonificar los colores. El desempeño en campo de la película procesada puede disminuir si está en otra posición que no sea vertical o casi vertical.

Las cláusulas de la garantía dentro del presente no aplican para las películas grado alta intensidad o diamante para señalamientos de vehículos. Consulte con su representante de 3M para saber más acerca del desempeño y durabilidad.

### Información importante para el comprador

Todas las declaraciones, la información técnica y las recomendaciones del presente están basados en pruebas que consideramos confiables, pero la precisión de la misma no está garantizada y lo siguiente está en lugar de todas las garantías, expresas o implícitas:

La única obligación del vendedor y del fabricante es de reemplazar la cantidad del producto que resultó defectuoso. Ni el vendedor ni el fabricante será responsable por lesiones, daños o pérdidas directas o consecuentes, que se susciten del uso o de la inhabilidad de utilizar el producto. Antes de utilizarlo, el usuario deberá determinar si el producto es adecuado para el uso que requiere y el usuario se hace responsable de todo riesgo bajo cualquier condición resultante.

Las declaraciones y las recomendaciones no estipuladas dentro del presente no tienen validez al menos que exista un acuerdo firmado por las autoridades o representantes del vendedor y el fabricante.